

# Qualität trifft Flexibilität

**Wir realisieren Ihre Wünsche innerhalb von 24 Stunden**



- CNC-Blechbearbeitung
- Zuschnitte
- Lasertechnik
- Stanztechnik
- Abkanttechnik
- Walztechnik
- Schweißtechnik
- Pulverbeschichtung
- Eloxal

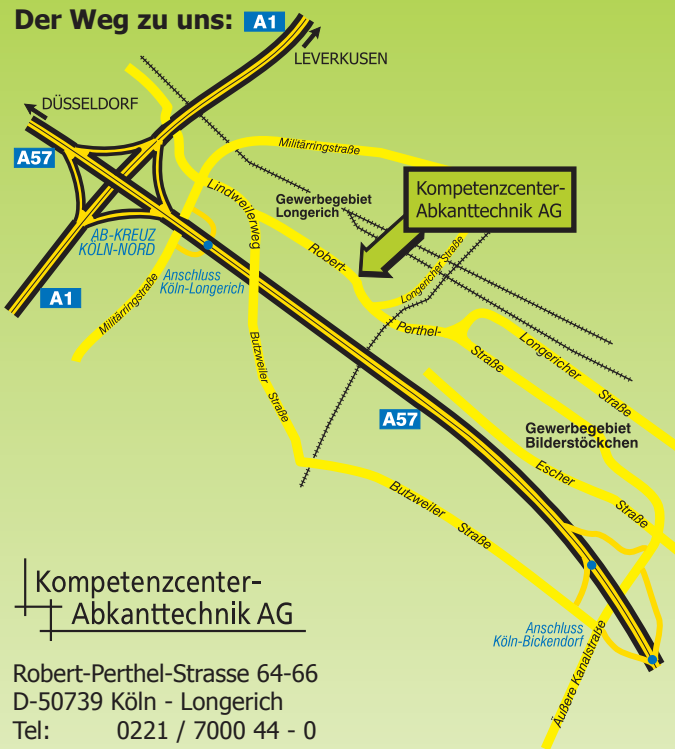


**Sprechen Sie uns an, wenn Sie weitere Informationen benötigen. Wir helfen Ihnen gerne weiter.**

**Schauen Sie doch mal auf unsere Website, auf der Sie viele weiterführende Informationen erhalten!**



## Kompetenzcenter- Abkanttechnik AG



## Kompetenzcenter- Abkanttechnik AG

Robert-Perthel-Strasse 64-66  
D-50739 Köln - Longerich  
Tel: 0221 / 7000 44 - 0  
Fax: 0221 / 7000 44 - 29  
E-Mail: [info@kompetenzcenter-abkanttechnik.ag](mailto:info@kompetenzcenter-abkanttechnik.ag)  
Internet: [www.kompetenzcenter-abkanttechnik.ag](http://www.kompetenzcenter-abkanttechnik.ag)

Notizen:

## Kompetenzcenter- Abkanttechnik AG

**CNC-Blechbearbeitung  
Zuschnitte  
Lasertechnik  
Stanzteile/Sonderlochbleche  
Abkanttechnik  
Walztechnik  
Schweißtechnik  
Pulverbeschichtung  
Eloxal**

# Qualität trifft Flexibilität

**Wir realisieren Ihre Wünsche innerhalb von 24 Stunden**



Robert-Perthel-Strasse 64-66 · D-50739 Köln - Longerich  
Tel: 0221 / 7000 44 - 0 · Fax: 0221 / 7000 44 - 29  
E-Mail: [info@kompetenzcenter-abkanttechnik.ag](mailto:info@kompetenzcenter-abkanttechnik.ag)  
Internet: [www.kompetenzcenter-abkanttechnik.ag](http://www.kompetenzcenter-abkanttechnik.ag)

Sie benötigen aufgrund von terminlich sehr engen Anforderungen Ihren Zuschnitt oder Ihre Profile innerhalb von 24 Stunden?



Kein Problem – nutzen Sie hierzu unseren besonderen Service „**REDLINE**“ !

Bitte informieren Sie unser Verkaufsteam bereits bei der Anfrage über Ihre terminlichen Wünsche. Wir klassifizieren Ihre Aufträge nach Dringlichkeit und Terminwünschen. Hierzu halten wir zwei unterschiedliche Fertigungslinien bei der Abarbeitung Ihrer Aufträge für Sie bereit:



„**Greenline**“ - Ihre Aufträge unterliegen **keiner besonderen Dringlichkeit** und werden im Rahmen der allgemeinen Fertigung unter Bezug auf die aktuelle Auslastung produziert. Bitte fragen Sie vor oder bei Auftragserteilung nach den aktuellen Lieferzeiten.



„**Redline**“ - Ihre Aufträge unterliegen **einer absoluten Priorität** und werden bei Bestellung bis 10:00 Uhr binnen 24 Stunden zur Abholung fertiggestellt. Aus wirtschaftlicher Veranlassung steht hierfür nur ein gewisses Kontingent an Fertigungskapazitäten zur Verfügung und setzt voraus, dass das benötigte Vormaterial an Lager ist.

Unser motiviertes Team steht Ihnen als kompetenter Ansprechpartner rund um Ihre Wünsche im Bereich der Blechbearbeitung jederzeit gerne zur Verfügung.

Durch unser breit gefächertes Vormateriallager, mit aktuell 200 verschiedenen Blechabmessungen und Qualitäten, werden sehr flexible Lieferzeiten realisierbar. Ein dokumentiertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2008 schafft eine zusätzliche Grundlage für gegenseitiges Vertrauen.

**Gerne erstellen wir Ihnen ein unverbindliches Angebot für Ihren Bedarf**

## Unsere aktuellen Möglichkeiten:

### ■ Blechzuschnitte auf unseren servomechanischen CNC-Tafelscheren

#### Material:

Stahl & Feinkornbaustähle:  
von 0,5 mm bis max. 10,0 mm

Aluminiumbleche:  
von 0,5 mm bis max. 12,0 mm

Edelstahlbleche:  
von 0,5 mm bis max. 8,0 mm

Kupfer & Messingbleche:  
von 0,5 mm bis max. 6,0 mm

Belagbleche:  
von 1,0 mm bis max 8,0 mm

#### Abmessungen:

Max. Schneidgutlänge: 4300 mm  
Max. Schneidgutbreite: 3000 mm



### ■ Laserzuschnitte auf unserer Trumpf TLC 4050



**Leistung:** 5000 W  
**Arbeitsbereich:** X-Achse: 4000 mm  
Y-Achse: 2000 mm  
Z-Achse: 115 mm

**max. Blechdicken:**  
Stahl: 25 mm  
Edelstahl: 20 mm  
Aluminium: 12 mm  
Belagbleche: 15 mm

### ■ Lochbleche, Sonderlochbleche und Stanzteile auf unserem Stanznibbelzentrum

#### Arbeitsbereich

X-Achse: 4050 mm  
Y-Achse: 1550 mm

#### max. Blechdicken

Stahl: bis max 6 mm  
Edelstahl: bis max 4 mm  
Aluminium: bis max 6 mm

### Abkantprofile von 0,5 - 30 mm auf unseren servomechanischen & hydraulischen CNC-Abkantpressen

#### ■ servomechanische Abkantpressen

##### Arbeitsbereich E-Brake 3100/100

X-Achse: 3100 mm  
Y-Achse: 1000 mm  
Presskraft: 100 Tonnen  
max. Materialstärke\*: t=10,0 mm

##### Arbeitsbereich E-Brake 4300/200

X-Achse: 4300 mm  
Y-Achse: 1000 mm  
Presskraft: 200 Tonnen  
max. Materialstärke\*: t=15,0 mm



#### ■ hydraulische Abkantpressen

##### Arbeitsbereich H-Brake 3100/480

X-Achse: 3100 mm  
Y-Achse: 1000 mm  
Presskraft: 480 Tonnen  
max. Materialstärke\*: t=30,0 mm

(\*jeweils in Abhängigkeit von der Produktlänge)

